SPÓŁDZIELNIA PRACY CHEMIKÓW

·xenon·

POLISTYREN BARWIONY SX

(POLISTYREN NISKOUDAROWY GPPS)

Polistyren barwiony SX *stosowany jest do produkcji artykułów technicznych, opakowań i artykułów powszechnego użytku. Może być przetwarzany za pomocą wszystkich konwencjonalnych metod stosowanych do polistyrenu. Tworzywa oznaczone literą Ż uzyskały w przeszłości atest PZH (aktualnie deklaracja producenta) i mogą być stosowane do wyrobu przedmiotów mających kontakt z żywnością beztłuszczową i człowiekiem.*

Barwę polistyrenu określa się liczbą czterocyfrową. Pierwsza cyfra od lewej strony oznacza barwę podstawową:
0 – barwa naturalna
1 – biała
2 – szara
3 – czarna
4 – czerwona (oranżowa, różowa)
5 – żółta
6 – zielona
7 - niebieska
8 – fioletowa (wrzos)
9 – brązowa (beżowa, brunatna)
Następne trzy cyfry od 000 do 999 oznaczają odcień w obrębie danej barwy.

Stopień przepuszczalności światła określa się literami:
T – przeźroczysty (transparentny)
K – kryty (nieprzeźroczysty)

Dla poprawy własności tworzywa w zależności od przeznaczenia mogą być dodawane substancje modyfikujące, których obecność oznacza się literami:
P – tworzywo z dodatkiem dającym efekt perły
M – tworzywo z efektem mlecznym
F – tworzywo z dodatkiem fluorescencyjnym
GR – tworzywo z dodatkiem dającym efekt granitu
UV – tworzywo o podwyższonej odporności na światło
AS – tworzywo z dodatkiem antystatycznym
V0 – tworzywo z dodatkiem uniepalniacza
ŻO – tworzywo posiadające w przeszłości atest PZH (aktualnie deklaracja producenta)

WŁASNOŚCI POLISTYRENU BARWIONEGO SX

Wyszczególnienie	*Norma*	*Jednostka*	*Wielkość*
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (200^{0}C/5kg)	***ISO 1133/H***	***g/10min***	***15-20***
Udarność wg Charpy w 23^{0}C	***ISO 179/1eU***	***kJ/m^2***	***>=6,0***
Temperatura mięknienia wg Vicata, (50^{0}C/h, 50N)	***ISO 306/B50***	***^{0}C***	***>=80***
Pozostałość styrenu	***PND 14-090-95***	***%***	***<=0,035***

'07.2013

Warunki przetwórstwa :
- ***temperatura cylindra 150-240^{0}C***
- ***temperatura formy 10-50^{0}C***
- ***ciśnienie wtrysku - nie stosować wysokiego ciśnienia***

Można zawracać odpady w 100%. Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy na podstawie danych producenta surowca bazowego. Własności gwarantowane określone są w normie zakładowej.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®
95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12
tel. (0 42) 712 52 57, 712 19 20, fax. (0 42) 712 14 98
http://www.xenon.com.pl/ e-mail: xenon@xenon.com.pl